

# KVM Add-On

# I-Key16 / 20 6.4

## KVM Add-On

Mehrwertlösungen für Ihre KVM- und  
IT-Anwendungen





## Intelligente Lösungen

Die Guntermann & Drunck GmbH wurde 1985 von den Namensgebern gegründet. Seit mittlerweile mehr als 25 Jahren sind wir ein führender Hersteller digitaler und analoger KVM Switching-Systeme.

Als inhabergeführtes Unternehmen agieren wir mit einem breiten und tiefen Portfolio digitaler und analoger KVM Produkte eng am Markt und treffen unsere Entscheidungen mit und im Sinne der Kunden. Damit haben wir den richtigen Weg für uns gewählt. Unsere Philosophie ist es, den Kunden auf dem Weg der Entscheidung abzuholen, ihn zu begleiten und sicher an sein Ziel zu bringen.

Wir können dies, da wir als mittelständisches Unternehmen über kurze Kommunikationswege verfügen und zusätzlich alle Kernkompetenzen im Hause haben – von der Entwicklung bis zur Fertigung. So kann auch mal das Unmögliche möglich gemacht werden. Sei es durch Modularität der Produkte oder durch Realisierung einer speziellen Lösung. Wir orientieren uns an den Bedürfnissen des Kunden – und nicht umgekehrt.

Organisationen, Dienstleister und Unternehmen aller Größenordnungen vertrauen bei der Verwaltung zahlreicher Computer, Server und anderer Netzwerkgeräte auf die umfassende Beratung und Betreuung durch die Guntermann & Drunck GmbH.

Durch diese verschiedenen Einsatzgebiete sind die Ansprüche, die an die Produkte gestellt werden, vielfältig. Sie müssen langlebig, sicher, unkompliziert, bedienerfreundlich, verständlich und anpassungsfähig sein.

Die I-Keys sind programmierbare Eingabegeräte mit 16 (I-Key16) bzw. 20 (I-Key20) Tasten.

Ähnlich einer Tastatur werden die gelernten Befehle an einen dahinterliegenden Rechner oder KVM-Switch weitergeleitet.

Jede der Tasten kann zwei Funktionen haben (Layertechnik), so dass sich bis zu 30 bzw. 38 individuelle Makros in den I-Keys abspeichern lassen (eine Taste entfällt jeweils zum Wechsel zwischen den Layern).

## Highlights

- **1-Tasten Schnellzugriff auf Shortcuts**
- **einfache Erstellung von Makros**
- **keine Programmierkenntnisse erforderlich**
- **einprogrammierte Befehle werden von jedem Computer verstanden**
- **durch Layertechnik verdoppelt sich die Anzahl der Tasten (abzüglich einer Taste für Layerwechsel)**
- **Tasten können individuell beschriftet werden**

Das Gerät wird, anstatt der Tastatur, an die Keyboard-Schnittstelle des Rechners angeschlossen. Die eigentliche Tastatur wird in die PS/2-Buchse des am Gerät vorhandenen Kabels eingesteckt. Die Stromversorgung der I-Keys erfolgt aus der Keyboard-Schnittstelle des Rechners

In den Konfigurationsmodus wird der I-Key über einen Schalter gesetzt. Sie drücken die Taste, welche Sie programmieren wollen. Danach geben Sie über die Tastatur im Klartext die Tasten ein, die Ihr Makro beinhalten soll und drücken dann noch einmal die entsprechende Taste. Beim I-Key20 besteht zusätzlich die Möglichkeit, 2 Tasten zu einer großen Taste zusammenzufassen.



### I-Key16

Artikel-Nr.  
A320 0002

### I-Key20

Artikel-Nr.  
A320 0003

			I-Key16 / 20
<b>Technische Daten</b>			
<b>Tastatur</b>	Anzahl Tasten	I-Key16	16
		I-Key20	20
<b>Stromversorgung</b>	Typ	über Tastaturschnittstelle Rechner	
<b>Anschlusskabel</b>	Länge	1,9 m	
<b>Gehäuse</b>	Material	Kunststoff	
	Farbe	schwarz	
	Dimensionen B x H x T	I-Key16	362 x 23 x 18 mm
		I-Key20	175 x 108 x 38 mm
<b>Gewicht</b>		I-Key16	ca. 0,2 kg
		I-Key20	ca. 0,3 kg
<b>Einsatzumgebung</b>	Temperatur	0 bis +50 °C	
	Luftfeuchte	< 80%, nicht kondensierend	
<b>Schnittstellen</b>	Keyboard	für Keyboard	1 x PS/2 Buchse
		zum Rechner	1 x PS/2 Stecker
<b>Konformität</b>	CE, RoHS		

## Minimalsystem

Die I-Keys sind stand-alone Geräte. Sie können mit G&D Geräten oder direkt am Rechner betrieben werden.

## Komponenten

### I-Keys

Art.-Nr.	Bezeichnung	
A320 0002	I-Key16	Programmierbares Eingabegerät , 16 Tasten, PS/2- Ausführung
A320 0003	I-Key20	Programmierbares Eingabegerät , 20 Tasten, PS/2- Ausführung

## Connectivity

Die I-Keys werden anschlussfertig geliefert.

Bei Bestellung bitte Artikelnummer und Bezeichnung angeben.

## ABKÜRZUNGEN

CPU = Rechnermodul  
PC = Rechnermodul

CON = Arbeitsplatzmodul  
REM = Arbeitsplatzmodul

MC2 = Multichannel 2  
MC3 = Multichannel 3  
MC4 = Multichannel 4

M = Multimode  
S = Singlemode  
RM = für Montage im 19"-Rack

A = Audio  
AR = Audio + RS232  
R = RS232  
U = transparentes USB 1.1  
U2 = transparentes USB 2.0  
D = Delay

## AUSSTATTUNGSMERKMALE


 = Keyboard/Mouse


 = dual-link DVI Video


 = single-link DVI Video


 = single-link DVI + VGA Video


 = VGA Video

 = Audio

 = RS232


 = USB 1.1


 = USB 2.0

 = Delay


 = Screen Freeze

 = Power Switching

 = Fire Wire

 = VT100

 = KVM IP Zugriff

 = Netzwerkanschluss


 = Web Interface


 = DevCon Support


 = Monitoring

 = CAT-Kabel

 = Lichtwellenleiter

 = Single User

 = Multi User

 = konkurrierender  
lokaler/entfernter Benutzer